

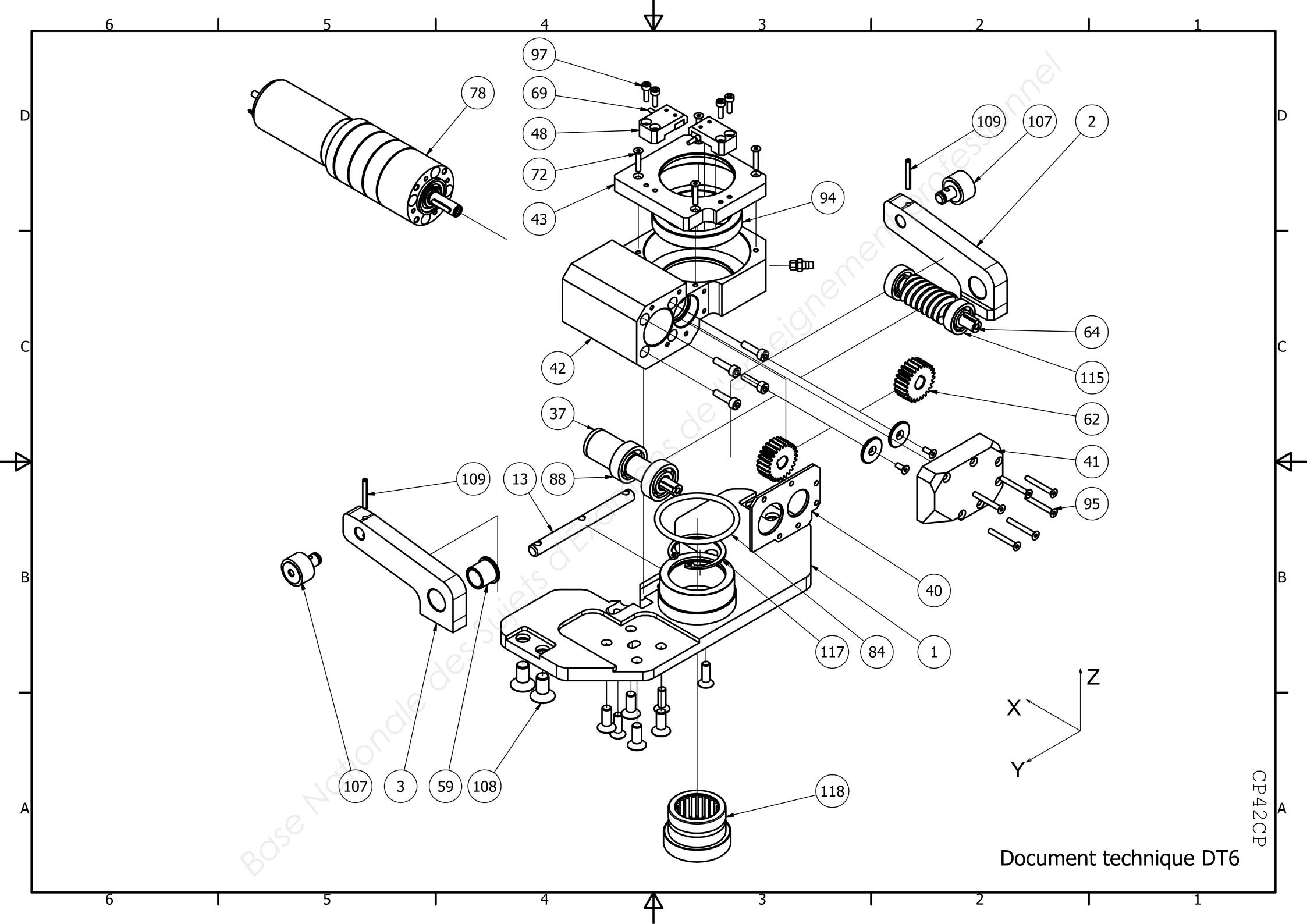


Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

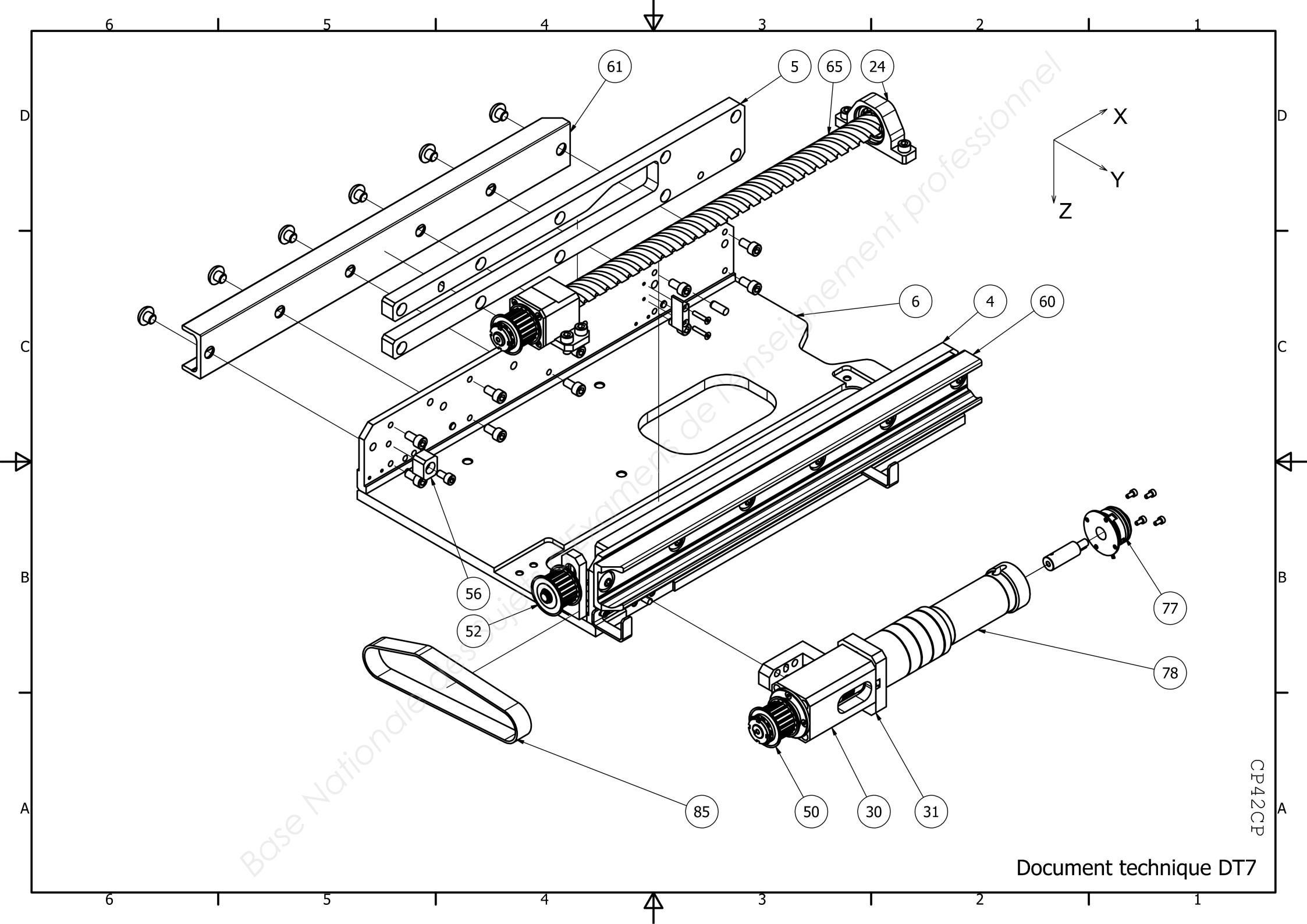
Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

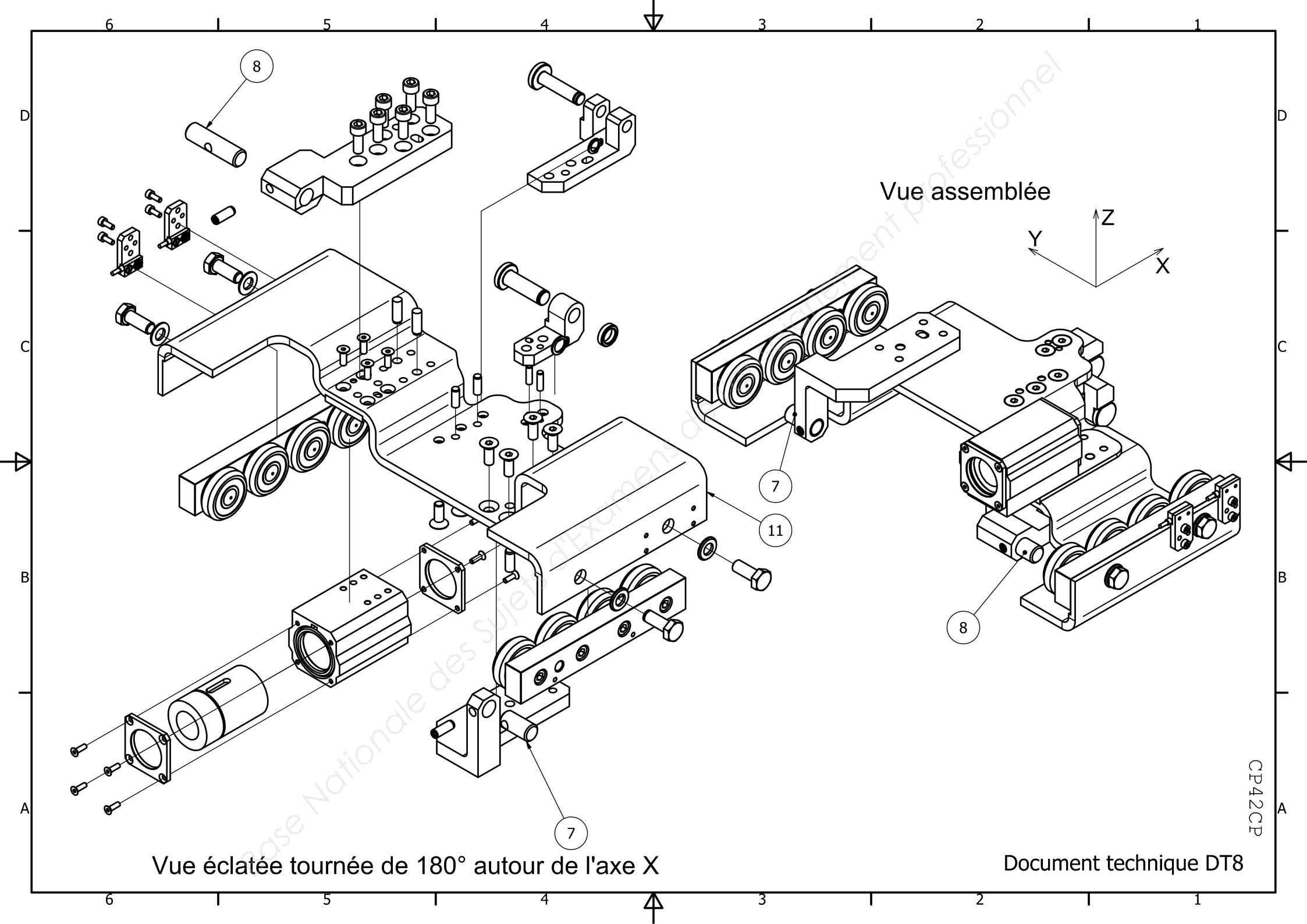
[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)



Base Nationale des Objets de Design Professionnel

Document technique DT6





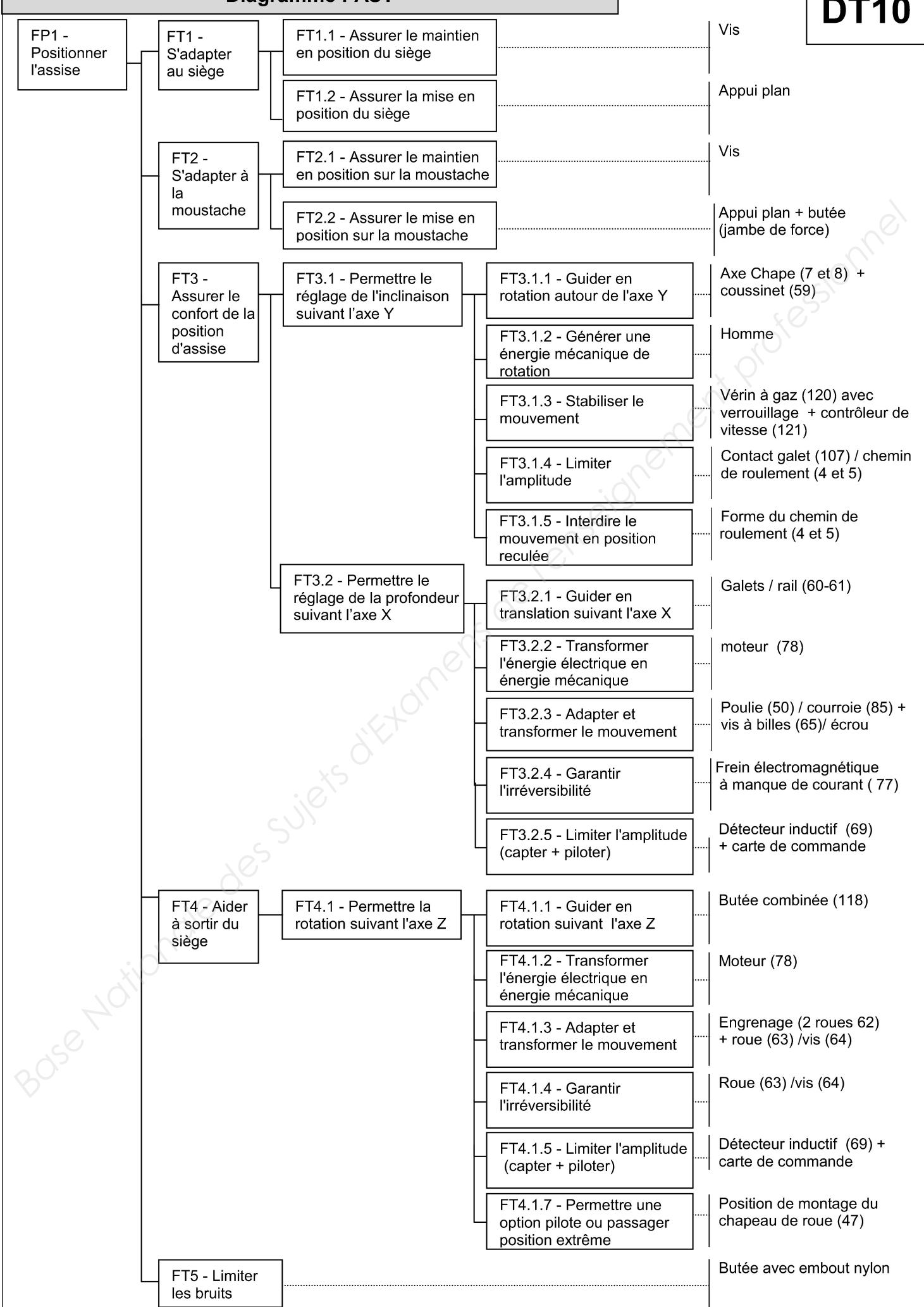
## Nomenclature partielle

**DT9**

N°	DESIGNATION	COMMENTAIRES	FABRICANT	QTE
1	PLATINE SUPPORT		-	1
2	CHAPE DROITE		-	1
3	CHAPE GAUCHE		-	1
4	CHEMIN DE ROULEMENT DROIT		-	1
5	CHEMIN DE ROULEMENT GAUCHE		-	1
6	CHASSIS MOBILE		-	1
7	AXE DE CHAPE GAUCHE		-	1
8	AXE DE CHAPE DROITE		-	1
11	CHASSIS OSCILLANT		-	1
13	AXE VERIN CHAPE ARRIERE		-	1
19	PALIER VIS COTE MOTEUR		-	1
24	PALIER LIBRE VIS		-	1
25	ENTRETOISE ECROU A BILLES		-	2
26	CHAPEAU ECROU A BILLES		-	2
27	CHAPEAU PALIER VIS COTE MOTEUR		-	1
30	LANTERNE MOTEUR		-	1
31	EQUERRE DE FIXATION LANTERNE		-	1
37	AXE DE TRANSMISSION ROTATION		-	1
40	CHAPEAU ENGRANAGES		-	1
41	CACHE ENGRANAGES		-	1
42	BOITIER REDUCTEUR ROUE ET VIS		-	1
43	COUVERCLE BOITIER REDUCTEUR		-	1
44	AXE DE ROTATION FAUTEUIL / JAMBE DE FORCE		-	1
47	CHAPEAU ROUE		-	1
48	SUPPORT DETECTEUR ROTATION		-	2
50	POULIE CRANTEE	Z50 = 19 / 2 flasques	BINDER MAGNETIC	2
52	POULIE CRANTEE TENDEUR	Z52 =19 / 2 flasques	BINDER MAGNETIC	1
53	CLAVETTE FORME C 3x3x9.5		-	1
55	BUTEE PLASTIQUE AR		-	2
56	BUTEE PLASTIQUE AV		-	2
59	COUSSINET A COLERETTE		METAFRAM	2
60	RAIL	REF TLC43CSW	ROLLON	1
61	RAIL	REF UTLC43CSW	ROLLON	1
62	ROUE	Z62=25 m62=1mm	HPC	2
63	ROUE	Z63 = 40 / m63=1,5mm	HPC	1
64	VIS SANS FIN	Zv = 3 FILETS	HPC	1
65	VIS A BILLES	PAS p = 50mm	INA	1
69	DETECTEUR INDUCTIF		SICK	4
72	Vis Fhc M3x16 zingué classe 10.9		-	8
77	FREIN ELECTROMAGNETIQUE	A MANQUE DE COURANT	MAGNETA	1
78	MOTOREDUCTEUR Brushless	REF 1.13.049/PM42 - 24V / 0051	MDP	2
80	VIS CHC M4X12 ZINGUE CLASSE 8.8		-	7
84	JOINT TORIQUE ØINT 47.2-ØTORE3		LJF	1
85	COURROIE	REF 16 AT5 390 SYN GENIII	BINDER MAGNETIC	1
88	ROULEMENT A 1 RANGEE DE BILLES - ETANCHE	REF 6000-2RS	INA FAG	2
94	JOINT A LEVRE			1
95	VIS FHC M3X25 ZINGUE CLASSE 10.9		-	6
96	VIS CHC M4X6 ZINGUE CLASSE 8.8		-	1
97	VIS CHC M3X10 ZINGUE CLASSE 8.8		-	4
107	GALET DE CAME	REF KR19	INA FAG	2
108	VIS FHC M8X16 ZINGUE CLASSE 10.9		-	4
109	GOUPILLE ELASTIQUE Ø3-LG22		-	2
111	ROULEMENT A 1 RANGEE DE BILLES - ETANCHE	REF 6002-2RS	INA FAG	3
115	ROULEMENT A 1 RANGEE DE BILLES - ETANCHE	REF 608-2RS	INA FAG	2
116	ROULEMENT A 1 RANGEE DE BILLES A CONTACT OBlique CONTACT OBlique - ETANCHE	REF 7201-B-2RS-TVP	INA FAG	2
117	ANNEAU ELASTIQUE POUR ALESAGE Ø37		-	1
118	BUTEE COMBINEE - ETANCHE	REF NKXR25-XL	INA FAG	1
120	VERIN BLOQUEUR A GAZ	REF K0-NO-KX-2-020	BANSBACH - BIBUS	1
121	CONTROLEUR DE VITESSE	REF V1U9BB2-010-149	BANSBACH - BIBUS	1
126	BOITIER ECROU CHASSIS OSCILLANT		-	1

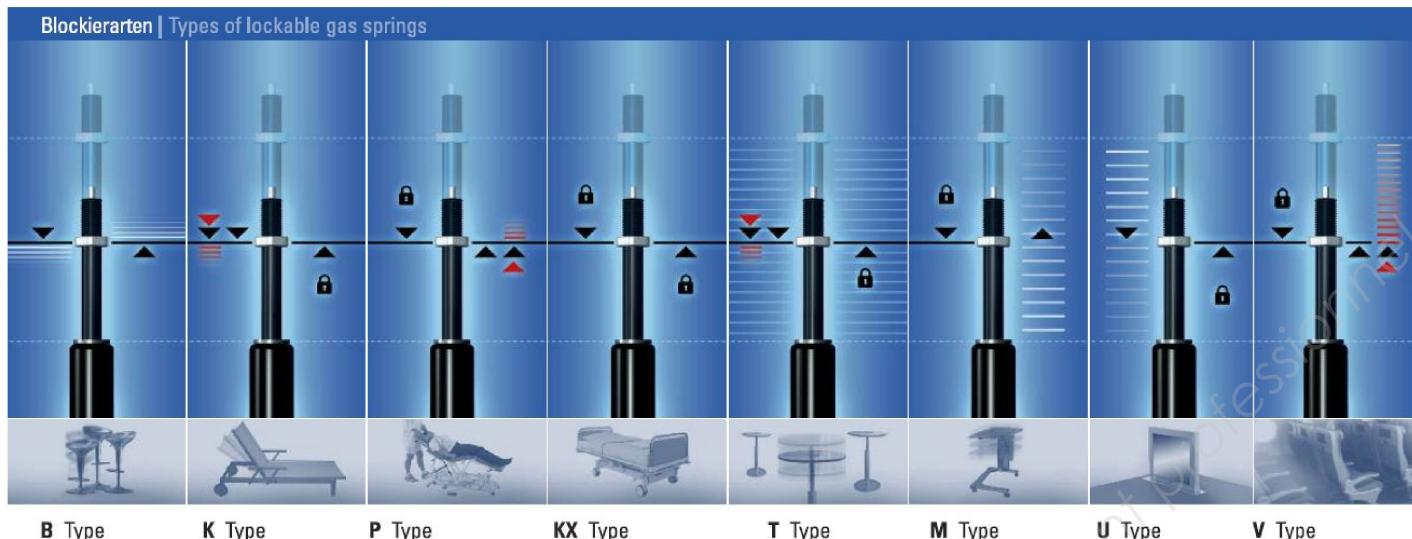
## Diagramme FAST

**DT10**



Base Nationale des Sujets d'Examens

## Les différentes séries de vérin bloqueur de Bansbach



B Type      K Type      P Type      KX Type      T Type      M Type      U Type      V Type

## LEGENDE

- ▼ direction de l'effort  
direction of force effect
- verrouillage  
locking
- 🔒 verrouillage rigide absolu  
absolutely rigid locking
- ▼ force maximum de verrouillage  
maximum locking force exceeded
- ⠇ appui élastique  
flexible

## La série KX de vérin bloqueur de Bansbach



## Type principal main type KX

Verrouillage rigide en sortie et rentrée

Rigid locking in push and pull direction

Exemple de désignation

K0	B1	KX	-	3	200	699	001*	550N
filetage tige piston thread piston rod	pièces de liaison du vérin connecting parts cylinder	modèle model	vitesse de sortie push-out speed	taille size  Øx/Øy mm	course stroke  mm	longueur hors tout (EL1)** extended length (EL1)**  mini min. EL 2 (mm)	Index Nr.* Index Nr.*	effort force  N
K0 = MF 10x1x18		KX	- = normal normal 0 = rapide fast 7 = lent slow N = inox stainless steel	2 = 10/22	20-250	course x 3 + 83		N/A      course de déverrouillage release travel < 1mm 7,000      course de déverrouillage release travel > 2,5mm 7,000
00 = MF 14x1,5x20	see page 48 "connecting parts"			3 = 10/28	20-250	course x 3 + 87		N/A      N/A      10,000      10,000
				B = 14/40	30-250	course x 3 + 91		N/A      N/A      12,000      12,000
								150 N-2600 N



## Motoreducteur Courant Continu

### 1.13.049/PM42

**Les avantages :**

Motoréducteur d'entraînement industriel,  
Idéal pour fonctionnement en start/stop et  
inversion de sens de rotation,  
Encombrement réduit et fort couple.

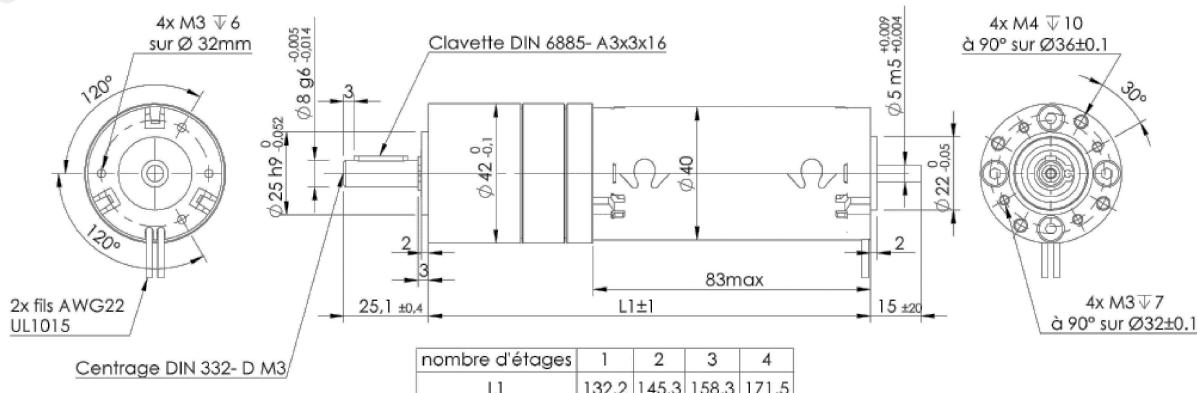
**Les produits associés :**

- > Alimentation
- DR-120-24
- DR-30-12 / 24
- DR-60-24
- DRP-240-24
- DRP-480S-24
- RS-100-24
- RS-150-24
- RS-75-24
- SP-320-24

**buehler****0.18 Nm - 10 Nm**

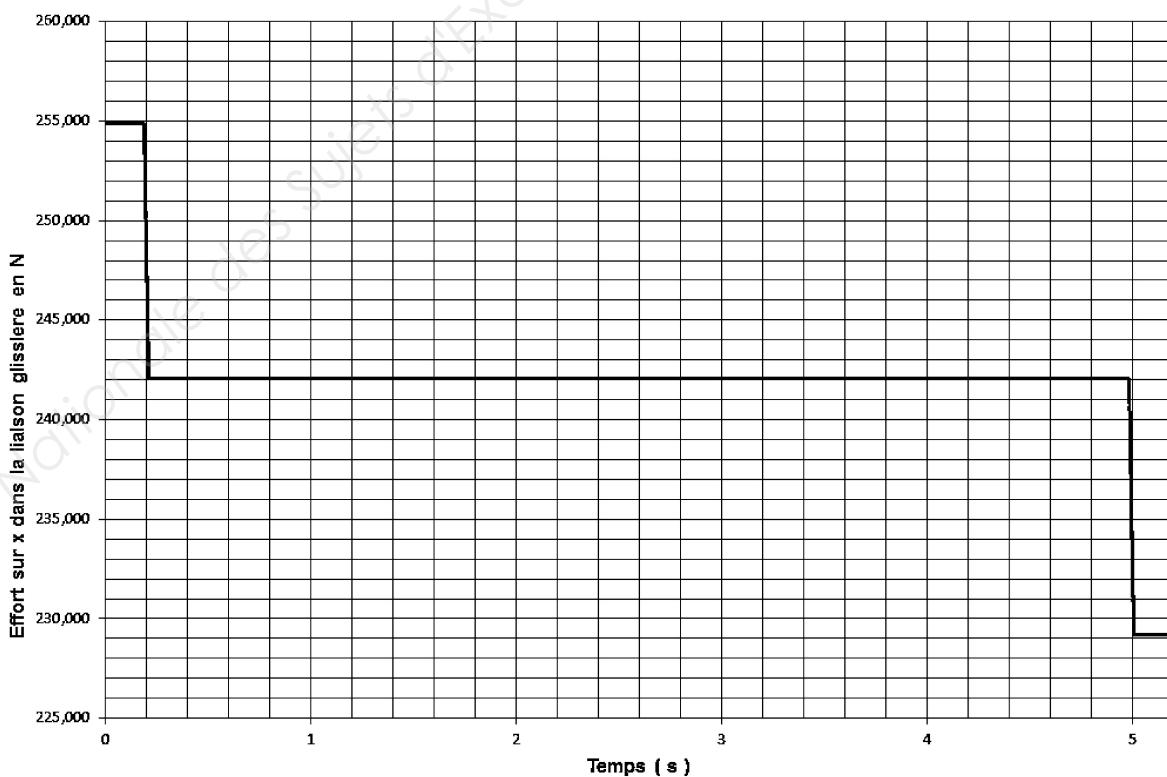
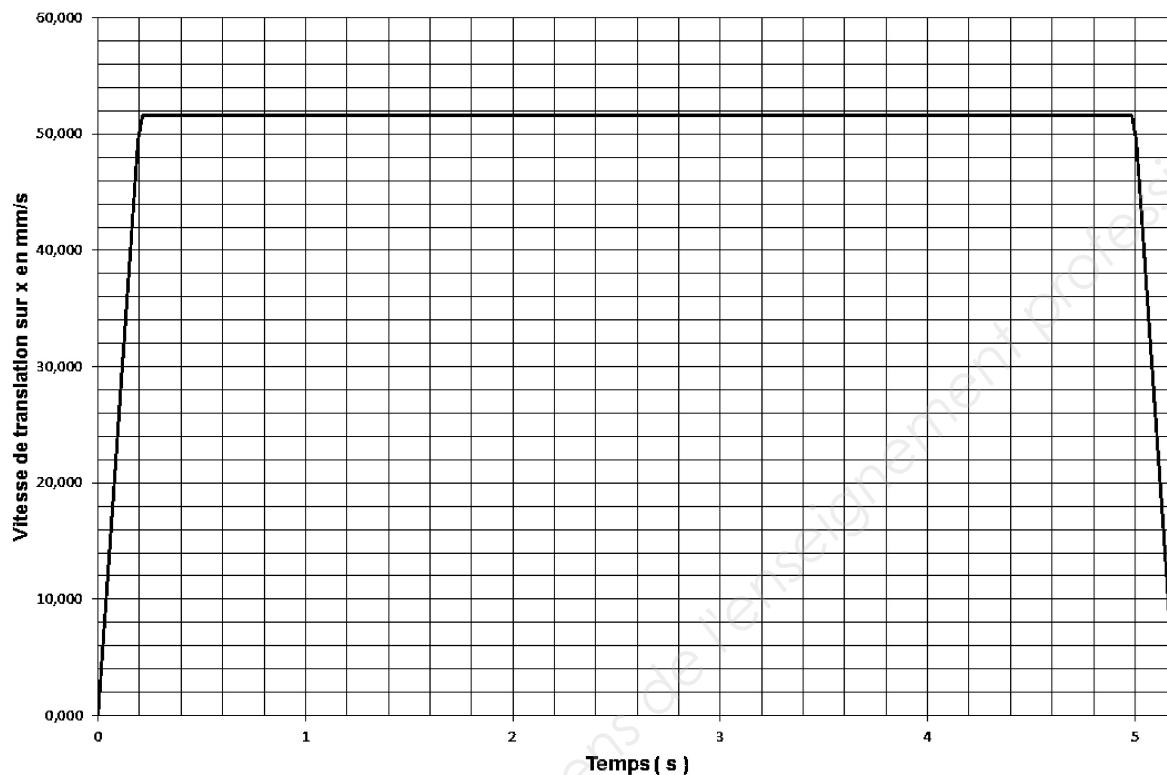
Commutation	Graphite
Nombre de lames au collecteur	7
Aimant	Ferrite
Type de réducteur	Planétaire
Paliers	Roulements à billes 2RS
Charge axiale maximum	110 N
Charge radiale maximum	160 N
Force de chassage	320 N
Jeu angulaire en charge	0.90 °
Vitesse maximum d'entrée	3000 tr/mn
Température ambiante mini de	-10 °C
Température ambiante maxi de	70 °C
étage d'entrée	Delrin
étage de sortie	Acier
Poids minimum	1050 g

Version	Rapport de réduction	Nombre d'étages	Rendement	Vitesse à vide en tr/mn	Vitesse en charge en tr/mn	Couple nominal en Nm	Courant nominal en A
12V/0004	3.70	1	0.80	1027	832	0.18	2.3
12V/0016	15.88	2	0.75	239	194	0.71	2.3
12V/0025	25.01	2	0.75	152	123	1.10	2.3
12V/0051	50.89	3	0.70	75	60	2.10	2.3
12V/0100	99.5	3	0.70	38	31	4.20	2.3
12V/0169	168.84	3	0.70	22	18	7.10	2.3
12V/0252	252.24	4	0.65	15	12	9.80	2.3
24V/0004	3.70	1	0.80	1027	849	0.18	1.1
24V/0016	15.88	2	0.75	239	198	0.71	1.1
24V/0025	25.01	2	0.75	152	126	1.10	1.1
24V/0051	50.89	3	0.70	75	62	2.10	1.1
24V/0100	99.5	3	0.70	38	32	4.20	1.1
24V/0169	168.84	3	0.70	22	19	7.10	1.1
24V/0252	252.24	4	0.65	15	12	9.80	1.1

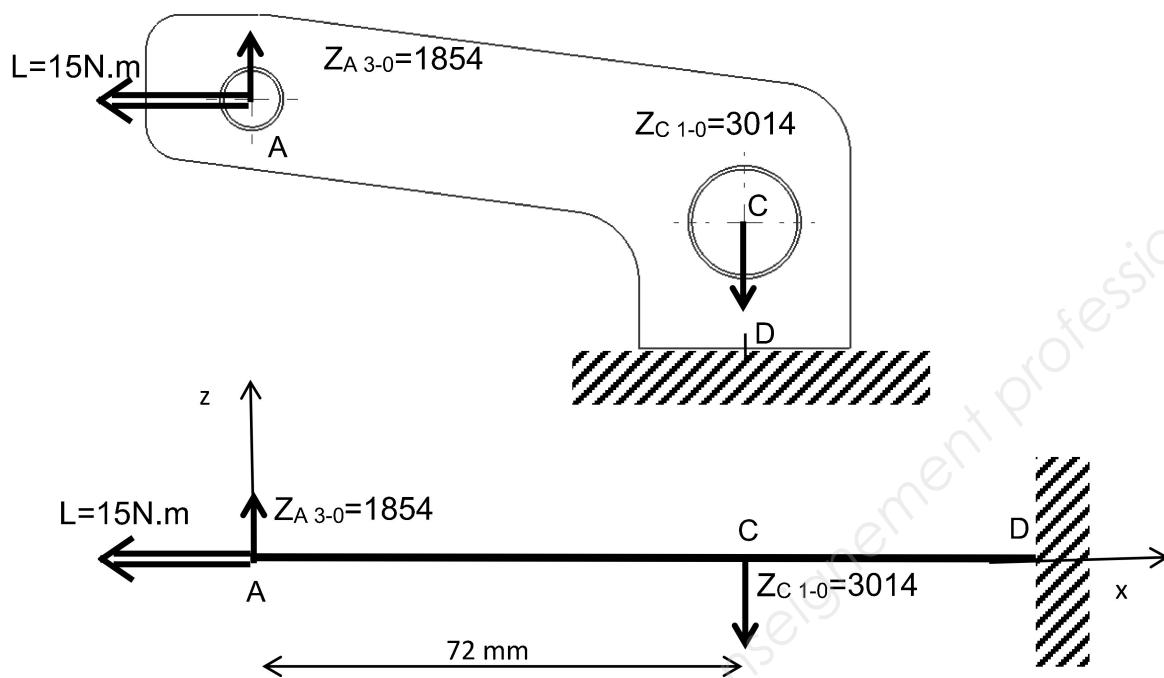


Courbes extraites d'une simulation d'un mouvement de recul du siège avec :

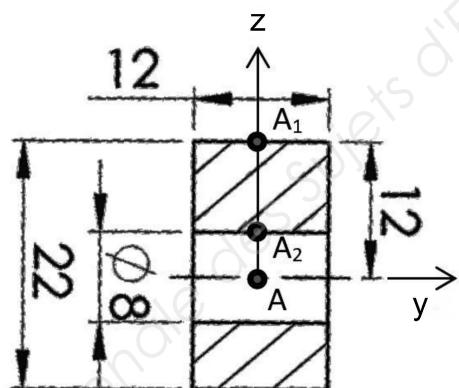
- la consigne de vitesse de la motorisation de forme trapézoïdale ;
- un angle de tangage du bateau de  $5^\circ$ .



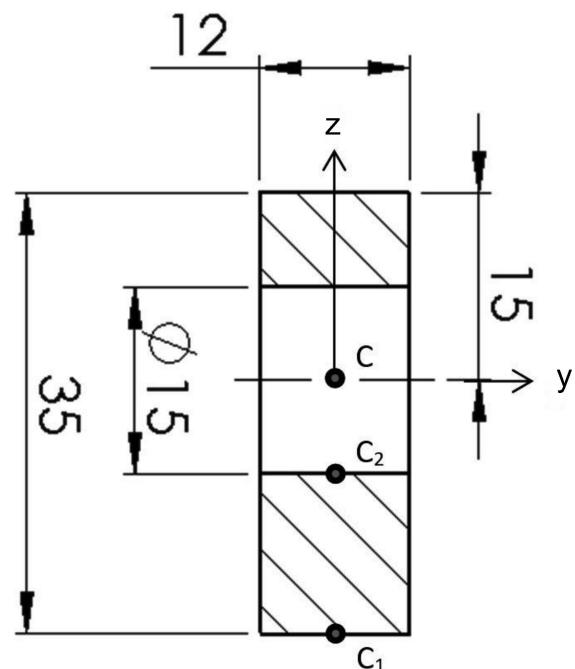
L'étude en RdM de la pièce « chape » sera faite avec le modèle simplifié ci-dessous :



**Section en A :**



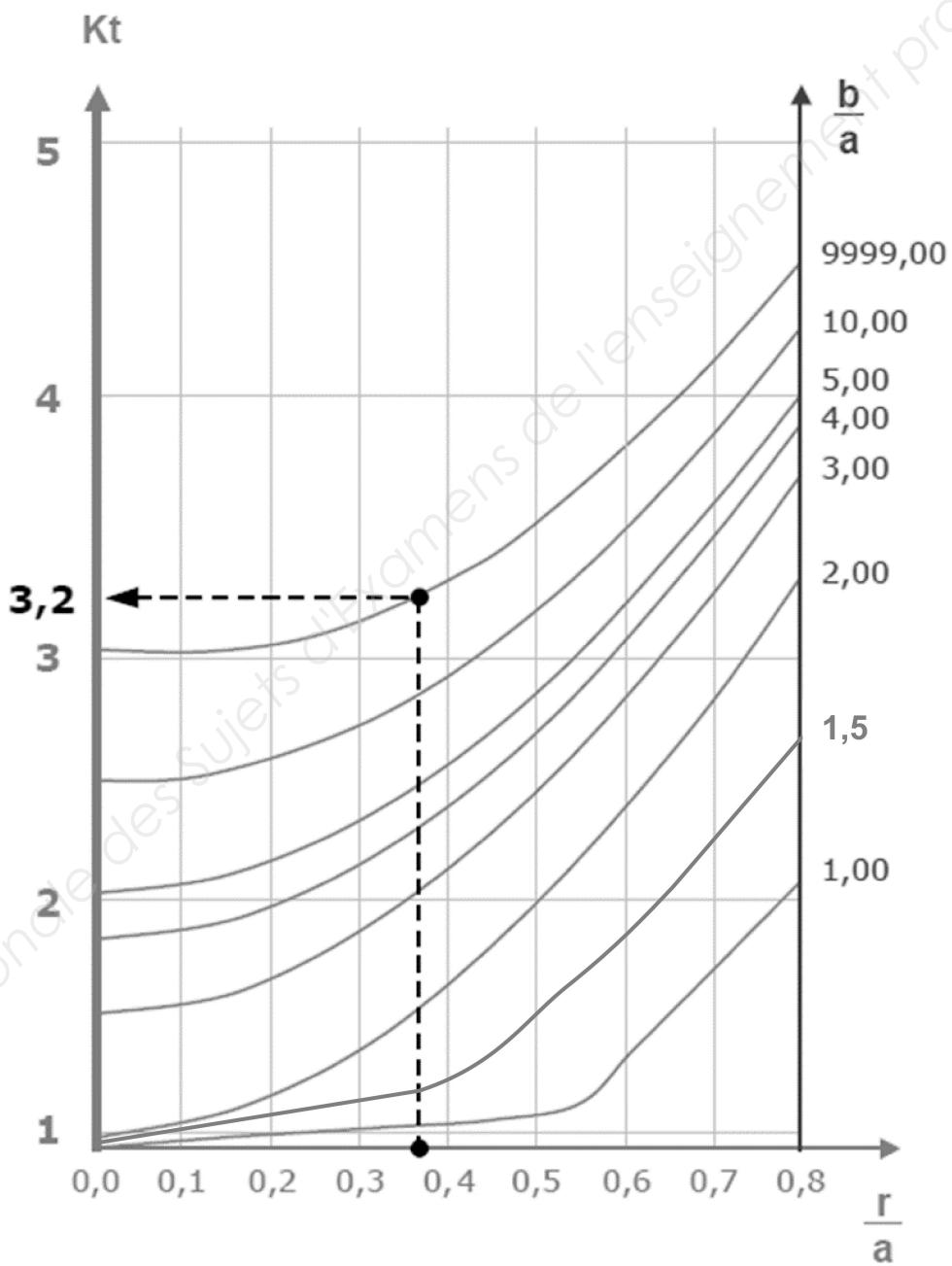
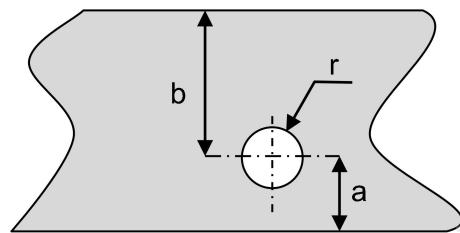
**Section en C :**



$$I_{Ay} = 10400 \text{ mm}^4$$

$$I_{Cy} = 42125 \text{ mm}^4$$

Coefficient de concentration de contrainte en flexion pour une plaque percée d'un seul trou.

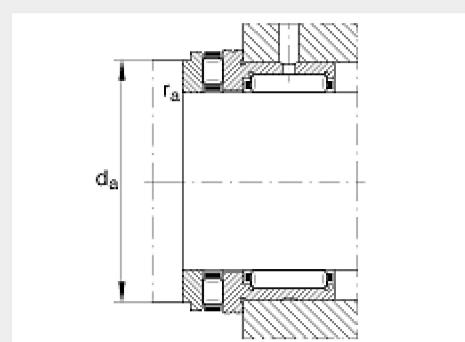
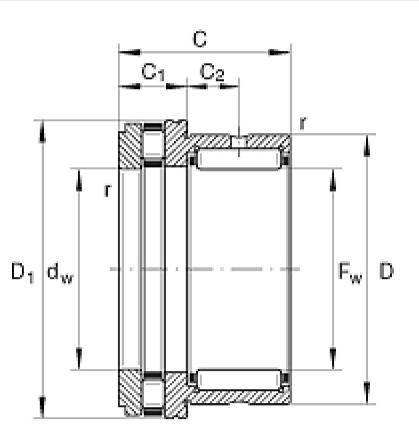


**Roulements à aig. avec butées à rouleaux cyl. NKXR25-XI**

butée à simple effet, selon DIN 5429, sans enveloppe de protection, pour lubrif. à l'huile



FAG



$F_w$	25 mm
D	37 mm
C	30 mm Tolérance : 0/-0,25
$C_1$	11 mm Tolérance : 0/-0,2
$C_2$	9,5 mm
$D_{1\ max}$	42,1 mm
$d_a$	37,7 mm
$d_w$	25 mm Tolérance : E8
$r_{a\ max}$	0,6 mm
$r_{min}$	0,6 mm

	NAXR25	désignation selon DIN 5429
m	120 g	masse
$C_r$	21300 N	charge dyn. de base, radiale
$C_{0r}$	30500 N	charge statique de base, radiale
$C_a$	33500 N	charge dyn. de base, axiale
$C_{0a}$	76000 N	charge statique de base, axiale
$C_{ur}$	5300 N	charge limite radiale à la fatigue
$C_{ua}$	7100 N	charge limite axiale à la fatigue
$n_G$	8500 1/min	vitesse limite
$n_B$	3400 1/min	vitesse de base

**Roulements à aiguilles avec butées à rouleaux cylindriques**

Ces roulements n'ont pas de bague intérieure et ont donc un encombrement radial particulièrement réduit. Cependant, il faut réaliser sur l'arbre un chemin de roulement trempé et rectifié.

Les séries NKXR et NKXR..-Z ont une butée avec une cage à rouleaux en matière plastique. La NKXR..-Z possède, de plus, une enveloppe de protection au niveau de la butée.

**Lubrification**

Pour la lubrification, la bague extérieure possède une rainure et des trous de graissage.

La série NKXR est à lubrifier à l'huile.

Pour la NKXR..-Z, il est prévu une lubrification à la graisse. La butée est lubrifiée avec une graisse au savon complexe de lithium selon GA08. L'enveloppe de protection n'a pas de trous de graissage.

**Température de fonctionnement**

Des températures de fonctionnement de  $-20^{\circ}\text{C}$  à  $+120^{\circ}\text{C}$  sont permises.

**Cages**

Les cages radiales sont en tôle d'acier ou en matière plastique. Les roulements avec cage en matière plastique ont le suffixe TV.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.